



Shell Metalina B 200

Dầu cắt gọt kim loại pha nước

Shell Metalina B 200 là dầu tưới nguội tổng hợp hoàn toàn có chất lượng cao, không chứa Bo, được khuyến dùng cho mài bề mặt cũng như mài tròn trên gang và kim loại đen.

Sử dụng

Shell Metalina B 200 được đề xuất sử dụng cho việc mài bề mặt và mài tròn trên gang và hợp kim đen trong mọi phạm vi độ cứng của nước.

Các Tính năng và Lợi ích

- **Xử lý phơi nhanh** - ngăn chặn sự hình thành cặn ở bánh mài; tối ưu hóa độ bóng bề mặt; giữ cho môi trường làm việc sạch
- **Loại bỏ hết hoàn toàn dầu cặn thái** – giúp điều kiện gia công tốt hơn; giữ các bộ phận sạch hơn, giảm chi phí tẩy nhờn và tiêu hủy dầu
- **Độ bền tuyệt hảo** – chất lượng sản phẩm ổn định và hiệu suất được duy trì trong thời gian sử dụng dầu; tăng tuổi thọ dầu cặn bề
- **Ít tạo bọt** – bảo đảm vận hành không sự cố, cũng như trong điều kiện nước mềm khi cần áp suất cao và tính năng thoát khí tốt; bảo đảm hiệu suất mài được liên tục
- **Chống rỉ tuyệt hảo** – kết quả là hạ thấp tỷ lệ loại bỏ và chi phí bảo dưỡng liên quan đến các vấn đề mài mòn
- **Hoà tan trong suốt** – Độ bóng bề mặt tuyệt vời của phối gia công
- **Tuân thủ môi trường** – không chứa Bo, clo, phê-nol, ni-trit và amin bậc hai

Nồng độ Khuyến cáo

Nồng độ thay đổi tùy theo độ cứng của nước và yêu cầu chống rỉ tạm thời. Nồng độ khuyến cáo sử dụng:

- Mài: 3 – 5 %

Bảo quản

Sản phẩm nên được bảo quản trong nhà (5-40°C) không quá 1 năm và giữ không bị kết đông.

Sức khỏe & An toàn

Chú ý dung dịch tưới nguội pha sẵn sử dụng trong thời gian dài, vì thế thường xảy ra việc nhiễm bẩn hóa học (dầu thủy lực, mỡ bôi trơn, các dung môi kim loại, sơn, chất chống rỉ sét, v.v..) hoặc nhiễm khuẩn (từ tay bẩn, phối gia công, nước cấp công nghiệp, chất thải các loại, v.v...). Việc nhiễm bẩn từ các vật liệu nói trên cần giảm thiểu hoặc lý tưởng nhất là xóa bỏ. Đề nghị giám sát thường xuyên dầu đang dùng để duy trì điều kiện tối ưu cho sản phẩm và để xác định tuổi thọ hữu ích thực tế của dầu.

Bảo vệ Môi trường

Chất thải phải được tiêu hủy phù hợp với Chỉ thị EC 91/156, 91/689 và 94/62 hoặc theo chủ trương của pháp luật địa phương.

Các Tính chất Lý học Điển hình

	Đơn vị	Phương pháp	Shell Metalina B 200
Hàm lượng dầu khoáng	%		0
Độ nhớt Động học tại 20°C	mm ² /giây	ASTM D 445	Khoảng 30
Tỉ trọng tại 20°C	kg/m ³	DIN EN ISO	1105
pH của nhũ ở 5%		DIN 51369	9.1
Giới hạn Chống Ăn mòn tối thiểu (0-0)	%	DIN 51360/2	3
Chỉ số Khúc xạ			1.6

Các tính chất này đặc trưng cho sản phẩm hiện hành. Những sản phẩm trong tương lai của Shell có thể thay đổi chút ít cho phù hợp theo quy cách mới của Shell.